

## Activité

**Chasseral, lever de soleil + brunch**

## Ce que

Type de course

RAN (Randonnée)

## Quand

Date de début

Sa 21. Jun. 2025 1 Tag

Lieu de rendez-vous

Sa 21. Jun. 2025,

## Qui

Groupe

Public

Chef de course 1

Claude Gafner

Chef de course 2

## Exigences

Exigences techn.

WS

Exigences phys.

B,

Montée/Descente,  
temps de marche

Observation du lever de soleil le plus long jour de l'année. Suivi d'un brunch en métairie.

## Où

## Inscription

Inscription

Telefonisch, Online von So 1. Dez. 2024 bis Fr 20. Jun. 2025, Max. TN 8 / 10